

## Scheda Dati Tecnici



### technicoll® 118

Adesivo saldatore

#### Applicazione

technicoll® 118 è un saldatore a contatto specialmente per incollaggio a T e superfici strette di polycarbonato (Makrolon®, Lexan®). La giunta d'incollaggio è trasparente e resistente ai raggi UV.

#### Campi d'applicazione

Vetro di protezione per macchinari, contenitori in plastica, contenitori di apparecchiatura elettrica, incollaggio nel settore ottico.

#### Descrizione del prodotto

Base	tetraidrofuran
Viscosità (+23 °C)	< 5 mPas
Densità	0,9 g/cm <sup>3</sup>
Colore	incolore, leggermente giallastro. Uno scolorimento non ha alcuna influenza sulle proprietà adesive
Tempo di presa (Incollaggio a umido)	circa 5 - 10 secondi (applicazione su un lato)
Resistenza iniziale per lavorazioni successivi	dopo circa 3 ore
Modo d'applicazione	Su un lato o entrambi i lati
Adensante	come massimo 15 % di trucioli di polycarbonato
Temperatura di applicazione	da +15° C a +25° C
Resa	150 – 250 g/m <sup>2</sup>
Pulizia elemento	technicoll® 8363, technicoll® 9902 (pulitore-Spray per materiale plastico)
Pulizia attrezzi	technicoll® 8362, technicoll® 9901 (Spray)
Pulizia	l'adesivo polimerizzato può essere rimosso solamente meccanicamente.
Stoccaggio	minimo 3 anni nella confezione originale, non aperta e conservata in luogo asciutto e fresco. (Confezione tubetto: fino 3 anni)
Temperatura di stoccaggio:	da +10 °C a +25 °C
Resistenza al freddo:	il prodotto non è sensibile al gelo.
Confezione	bottiglia in alluminio, 1 lt

## Resistenza alle temperature

---

technicoll® 118 come un saldatore a contatto scioglie la superficie di policarbonato. Il solvente evapora normalmente senza alcun residuo. La resistenza alle tempere è quindi in condizioni ottimali simile al prodotto di partenza. Tuttavia, le variazioni durante il processo di incollaggio, non si possono escludere, la resistenza al calore può anche essere inferiore.

## Preparazione/trattamento della superficie

---

Le superfici da incollare devono essere asciutte e pulite, in particolare non devono presentare tracce di olio, grasso o distaccanti. Si consiglia l'uso del pulitore technicoll® 8363.

## Incollaggio

---

In genere, si tratta di incollare ad angolo retto lo spigolo segato o fresato con la superficie originale di un altro pezzo. Le superfici da incollare devono combaciare con esattezza. Eventuali asperità non vengono pareggiate. Si possono usare due metodi:

- 1) Si immerge lo spigolo di un pezzo da incollare in technicoll® 118 e dopo 5 – 10 secondi si pone questo a contatto con il secondo pezzo.
- 2) I pezzi vengono fissati insieme senza collante, poi si introduce technicoll® 118 nel cordone d'incollaggio da una bottiglietta con siringa. La colla penetra nell'incollaggio per effetto capillare, ma non sempre regolare e profondamente nella giuntura. Se per questo motivo non viene seguita l'applicazione a), è consigliabile comporre i pezzi preventivamente con distanziatori (ad es. filo d'acciaio inossidabile ca. 0,1 bis 0,5 mm ø) a intervalli regolari trasversalmente ai bordi della lastra che vengono poi tolti dopo l'introduzione del collante.

Dopo averlo tenuto fermo per breve tempo, l'incollaggio viene fissato e consolidato con una pressione min. di 100 g/cm<sup>2</sup>.

La formazione di bolle durante l'incollaggio di bordi segati si può evitare, livellando con carta abrasiva (grano 400 - 600) e strofinare la superficie ripetutamente con un straccio imbevuto di technicoll® 118 utilizzando guanti di protezione prima del processo di incollaggio.

## Avvertenze

---

Uno sbiancamento intorno al giunto adesivo è causa dell'acqua condensata dall'aria (soprattutto a bassa temperatura d'ambiente). Con l'aggiunta di 10-15% Makrolon® trucioli la viscosità di technicoll® 118 può essere aumentata e si può usare come lacca adesiva. Questo ha dei vantaggi quando la rapida evaporazione technicoll® 118 crea dei disturbi o lieve irregolarità devono essere livellate.

### Aggiornamento: 22.12.16

Le informazioni di questa versione invalidano quelle delle edizioni precedenti.

Pagina 2/2

#### Attenzione:

Le informazioni contenute nella presente pubblicazione rappresentano il meglio della nostra conoscenza ed esperienza. Poiché nella pratica l'idoneità di un prodotto dipende da molteplici fattori al di fuori della nostra possibilità di controllo, i dati indicati non possono in alcun modo essere considerati come una garanzia per l'impiego, ma devono essere utilizzati come linee guida generali per l'individuazione del prodotto migliore e per l'esecuzione di prove preliminari. Decliniamo ogni responsabilità per un uso improprio o non corretto dei prodotti.